



CPM 400-450 NERTAJET HP 150 / HP 300



Polivalenza

Qualità di taglio

Minori costi di taglio

Ergonomia della torcia

Facilità di messa in opera

CPM 400-450 NERTAJET HP 150 / HP 300



Dedicato a tutti coloro la cui attività è particolarmente incentrata sul taglio dei materiali...



ISO 9013: Criteri di qualità di taglio

Solco di taglio costante



a = angolo e conicità

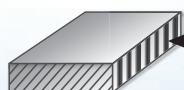


Bava



Precisione geometrica

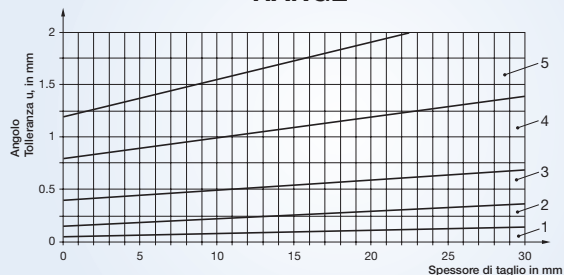
Rz = rugosità



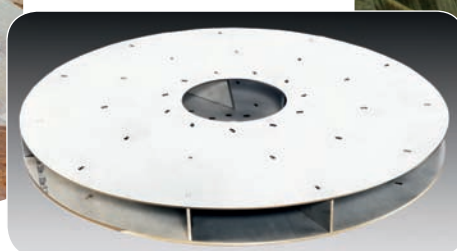
Saldabilità



RANGE



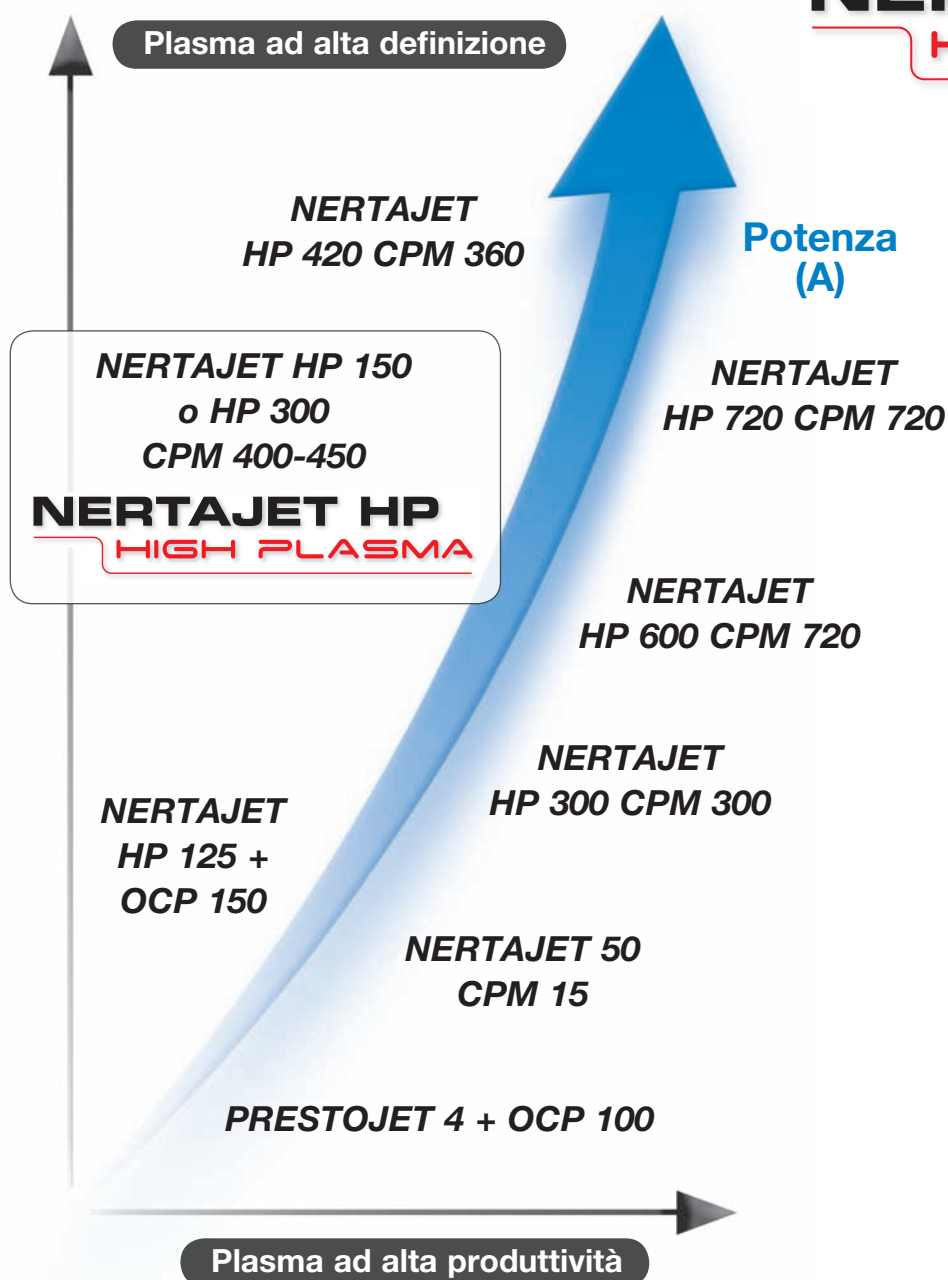
Le esigenze di qualità, produttività, disponibilità degli impianti e prestazioni influiscono notevolmente sul risultato economico dei nostri clienti.





... Abbiamo la soluzione che fa per voi.

NERTAJET HP **HIGH PLASMA**



NERTAJET HP High Plasma rappresenta l'evoluzione del classico processo al plasma e costituisce l'alternativa al taglio al laser:

■ **Qualità**

- precisione dimensionale e geometrica dei pezzi e/o fori tagliati su un'ampia gamma di materiali,
- qualità costante delle superfici tagliate.

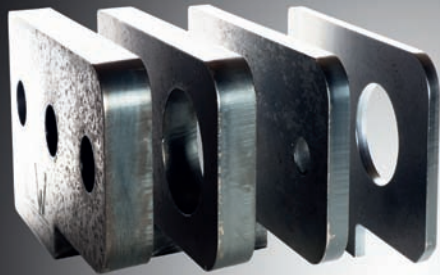
■ **Produttività**

- regolazione della potenza elettrica in funzione della velocità desiderata per ogni spessore,
- possibilità di unire diverse gamme di velocità su uno stesso pezzo,
- possibilità di unire operazioni di taglio e marcatura con la stessa torcia.

■ **Costi di utilizzo**

- maggior durata dei componenti sottoposti a usura,
- basso consumo di gas.

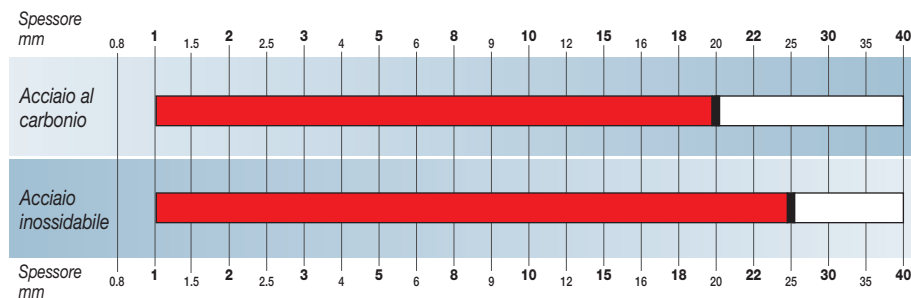
Una gamma completa, polivalente ed economica



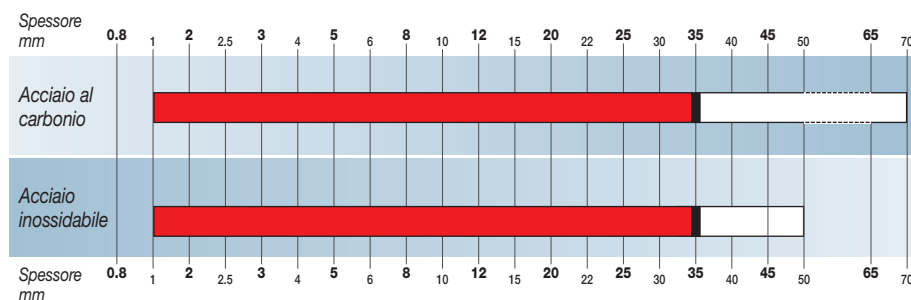
La nostra offerta tecnica:
La soluzione torcia **CPM 400-450**



NERTAJET HP 150 - CPM 400-450



NERTAJET HP 300 - CPM 400-450

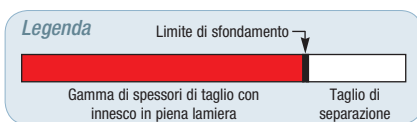


GAS DI TAGLIO:

- Acciaio al carbonio: O₂
- Acciaio inossidabile: N₂, AR/H₂

GAS DI PROTEZIONE:

- Acciaio al carbonio: O₂, Aria Compressa
- Acciaio inossidabile: N₂, AR/H₂

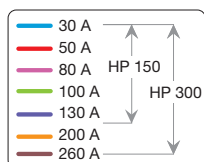
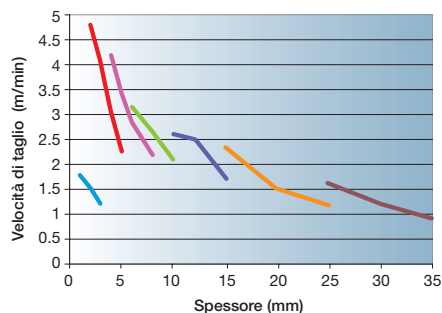


La torcia CPM 400-450, una serie di vantaggi:

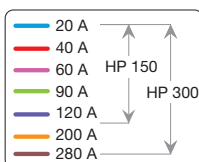
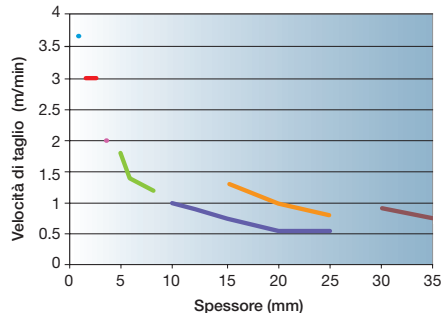
- Grande capacità di taglio (spessori e materiali)
- Range 3-4 di qualità di taglio conformemente alla norma ISO 9013
- Taglio senza bava
- Saldabilità diretta dei pezzi tagliati
- Aumento della produttività grazie a una maggiore velocità di taglio
- Polivalenza delle operazioni di marcatura e taglio
- Facilità di uso grazie a un corpo torcia amovibile e al controllo numerico HPC
- Maggiore durata di vita utile dei consumabili

Velocità di taglio

NERTAJET HP 150/HP 300 CPM 400-450 ACCIAIO AL CARBONIO



NERTAJET HP 150/HP 300 CPM 400-450 ACCIAIO INOSSIDABILE



Impianto a basso consumo elettrico



Valori indicativi:

- 58 kVA (84 A - 400 V) per un'intensità di 260 A e 180 V su acciaio al carbonio
- 21 kVA (30 A - 400 V) per un'intensità di 130 A e 130 V su acciaio al carbonio

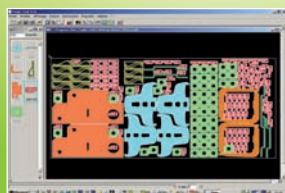
SOLUZIONE COMPLETA

La nostra offerta globale: **NERTAJET HP - CPM 400-450**

La garanzia di un funzionamento ottimale e l'ottenimento di prestazioni massime degli impianti di taglio sono favoriti da:

L'utilizzo di una soluzione tecnica completa:

- Un controllo del processo grazie al controllo numerico HPC
- Un generatore **NERTAJET HP**
- Una torcia al plasma **CPM 400-450**
- Un software di nesting
- Un ambiente di lavoro adatto (aspirazione e filtrazione dei fumi)



Lo sviluppo delle competenze dei vostri operatori tramite una formazione dedicata (software, macchina e processo al plasma)



La manutenzione dell'impianto nell'ambito di un contratto studiato appositamente per il tipo di attività del cliente:

- Formula tutto incluso
- Formula preventiva e correttiva
- Formula preventiva



PERFORMANCE

MANUTENZIONE

FORMAZIONE

NERTAJET HP + torcia CPM 400-450



Contatti

FRO - AIR LIQUIDE Welding Italia S.p.A.

AUTOMAZIONE

Sede commerciale

Loc. Casalmenini

37010 Rivoli Veronese (VR) Italy

Tel.: +39 045 6208901

Fax: + 39 045 6200548

E-mail: automazione@airliquide.com

web site: www.airliquidewelding.it



www.airliquide.com

Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **75 Paesi** con **43.000 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.