

CHECK-LIST SALDATURA AD ARCO ELETTRICO



1) L'impianto di alimentazione elettrica e quello di messa a terra sono conformi ai regolamenti e alle norme vigenti?	SI	NO
2) Le attrezzature di saldatura hanno i requisiti di sicurezza previsti dalla normativa tecnica specifica (isolamento della pinza porta-elettrodo/torcia, isolamento dei cavi e dei raccordi elettrici, collegamento equipotenziale degli elementi conduttori circostanti, ...)?	SI	NO
3) Intorno alle postazioni di saldatura sono predisposti schermi di colore scuro e opaco di intercettazione delle radiazioni e di protezione dalla proiezione di materiali incandescenti?	SI	NO
4) Prima di saldare si è provveduto a detergere i materiali imbrattati da grassi o da lubrificanti e ad asportare, per un tratto di superficie sufficiente, residui di trattamenti o di vernici?	SI	NO
5) Le postazioni di saldatura sono tutte presidiate da impianti di aspirazione localizzata con espulsione all'esterno delle emissioni nel rispetto delle norme di tutela ambientale?	SI	NO
6) Il sistema di aspirazione è stato scelto in relazione alla forma e alla dimensione dei pezzi nonché alle modalità di lavorazione (banco, cabina, cappa sospesa, braccio orientabile, torcia, maschera)?	SI	NO
7) L'impianto di aspirazione garantisce la cattura degli inquinanti realizzando nel punto di emissione una velocità di cattura superiore a 0,5 m/sec?	SI	NO
8) L'aria estratta dall'impianto di aspirazione localizzata viene compensata con aria pulita di pari volume?	SI	NO
9) Se si utilizzano aspiratori mobili con annessa unità di depurazione (accettabile solo se le condizioni tecniche lo rendono l'unica soluzione), è installata di regola anche una ventilazione generale forzata?	SI	NO
10) Nella saldatura di acciai inossidabili è escluso il ricorso a sistemi di aspirazione con ricircolo d'aria?	SI	NO
11) Sono state predisposte e vengono fatte rispettare apposite procedure e istruzioni operative per la verifica regolare del buon funzionamento e per la manutenzione periodica degli apparecchi e degli accessori (isolamento elettrico, impianti aspirazione fissi e mobili, sistemi di depurazione, ...)?	SI	NO
12) Sono stati messi a disposizione mezzi per la movimentazione e la manipolazione di oggetti caldi o incandescenti?	SI	NO
13) Viene fatto divieto di operare in prossimità di materiale combustibile o, qualora fosse impossibile, indicato tramite apposita procedura le misure di protezione antincendio da mettere in atto?	SI	NO
14) Sono disponibili in prossimità dei posti di saldatura mezzi per la lotta antincendio?	SI	NO
15) Se si eseguono saldature in condizioni di particolare pericolo: all'interno di spazi confinati (cisterne, condotte...), su recipienti chiusi o che hanno contenuto sostanze infiammabili o tossiche, sono state predisposte procedure ed istruzioni operative specifiche ed è stato individuato un sovrintendente che ne curi l'attuazione?	SI	NO
16) E' stato predisposto un Documento di valutazione dei rischi interferenti (DUVRI) da adottare di comune accordo con le imprese operanti contemporaneamente all'interno della stessa azienda o cantiere?	SI	NO
17) Sono stati forniti i Dispositivi di Protezione Individuale agli addetti alla saldatura (casco o visiera con filtro ottico appropriato, guanti isolanti a manicotto, calzature antinfortunistiche, ghettoni in crosta o in tela ignifuga, tuta in tessuto ignifugo, grembiule in crosta, casco ventilato per attività particolari)?	SI	NO
18) Vengono curati l'informazione, la formazione e l'addestramento in merito ai rischi derivanti da: uso della corrente elettrica; esposizione a polveri, fumi e gas; emissione di radiazioni; contatto con e proiezione di materiali caldi; presenza di prodotti infiammabili e all'uso corretto di attrezzature e DPI?	SI	NO
19) I saldatori vengono sottoposti ai controlli sanitari preassuntivi e periodici?	SI	NO